

# QJ

## 中华人民共和国航天工业部部标准

QJ 1162-87

---

### 深度、高度、长度极限量规 公差及应用尺寸

1987—03—31 发布

1989—01—01 实施

---

中华人民共和国航天工业部 发布

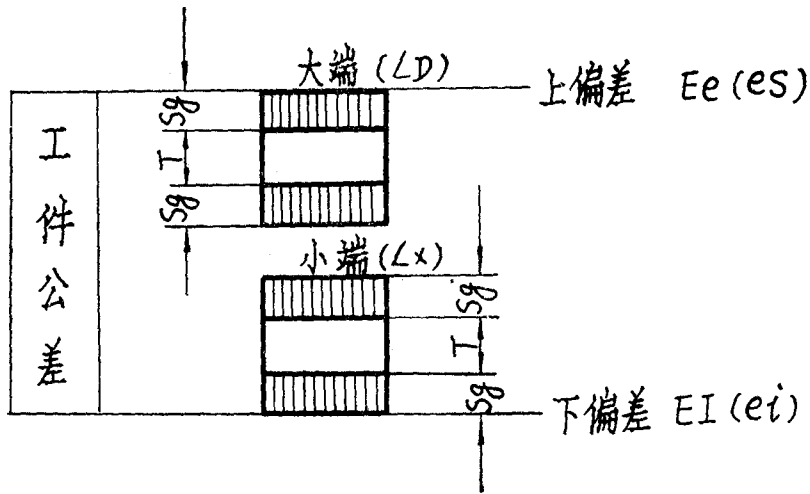
# 目 次

1	量规公差带图 .....	( 1 )
2	量规公差 .....	( 1 )
3	量规的形状和位置公差 .....	( 2 )
4	量规应用尺寸 .....	( 2 )
表1	深度、高度、长度量规公差表 .....	( 3 )
表2	h10深度、高度、长度极限量规应用尺寸 .....	( 4 )
表3	h11深度、高度、长度极限量规应用尺寸 .....	( 5 )
表4	h12深度、高度、长度极限量规应用尺寸 .....	( 6 )
表5	h13深度、高度、长度极限量规应用尺寸 .....	( 7 )
表6	h14深度、高度、长度极限量规应用尺寸 .....	( 8 )
表7	h15深度、高度、长度极限量规应用尺寸 .....	( 9 )
表8	h16深度、高度、长度极限量规应用尺寸 .....	( 10 )
表9	H10深度、高度、长度极限量规应用尺寸 .....	( 11 )
表10	H11深度、高度、长度极限量规应用尺寸 .....	( 12 )
表11	H12深度、高度、长度极限量规应用尺寸 .....	( 13 )
表12	H13深度、高度、长度极限量规应用尺寸 .....	( 14 )
表13	H14深度、高度、长度极限量规应用尺寸 .....	( 15 )
表14	H15深度、高度、长度极限量规应用尺寸 .....	( 16 )
表15	H16深度、高度、长度极限量规应用尺寸 .....	( 17 )
表16	js10深度、高度、长度极限量规应用尺寸 .....	( 18 )
表17	js11深度、高度、长度极限量规应用尺寸 .....	( 19 )
表18	js12深度、高度、长度极限量规应用尺寸 .....	( 20 )
表19	js13深度、高度、长度极限量规应用尺寸 .....	( 21 )
表20	js14深度、高度、长度极限量规应用尺寸 .....	( 22 )
表21	js15深度、高度、长度极限量规应用尺寸 .....	( 23 )
表22	js16深度、高度、长度极限量规应用尺寸 .....	( 24 )
表23	Js10深度、高度、长度极限量规应用尺寸 .....	( 25 )
表24	Js11深度、高度、长度极限量规应用尺寸 .....	( 26 )
表25	Js12深度、高度、长度极限量规应用尺寸 .....	( 27 )
表26	Js13深度、高度、长度极限量规应用尺寸 .....	( 28 )
表27	Js14深度、高度、长度极限量规应用尺寸 .....	( 29 )
表28	Js15深度、高度、长度极限量规应用尺寸 .....	( 30 )
表29	Js16深度、高度、长度极限量规应用尺寸 .....	( 31 )
5	附录A深度、高度、长度极限量规应用尺寸计算 .....	( 33 )


深度、高度、长度极限量规公差及应用尺寸

本标准规定了深度、高度、长度用的极限量规公差及应用尺寸,该量规用于检验按GB1801—79《公差与配合 尺寸至500mm孔,轴公差带与配合》和GB1804—79《公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差》选用的深度、高度、长度公差带,公差等级IT10—IT16的工件尺寸。

1 量规公差带图



 —— 量规尺寸公差带

 —— 量规磨损公差带

T——量规尺寸公差

Sg——量规磨损公差

2 量规公差

a. 通规尺寸公差带的中心到工件最大实体尺寸之间的距离Z按GB1957—81《光滑极限量规》的规定。

b. 量规磨损公差按下式计算。